

酸素・アセチレン溶接・溶断 1

所長	主任	点検者

点検区域 :
 点検年月日: 年 月 日

区分	点 検 事 項	良 否 ×	注 意 点	確 認
作業者	01.溶接作業者は有資格者か？。 (ガス溶接技能講習修了者、安衛法 61 条)			
	02.作業服は適正か、特に油じみてはいないか？。			
	03.適正な遮光度の眼鏡を着用しているか？。			
	04.手袋、前掛け、手甲、足カバー等決められた物を使用しているか？。			
	05.履き物は適正か(安全靴等)？。			
作業場	01.通風は換気の不十分な所ではないか？。			
	02.近くに引火物、爆発物、可燃物を置いてはいないか(50m以上離れていること)？。			
	03.加熱、振動、衝撃等を受ける恐れのある場所ではないか？。			
	04.適当な消火器類等を備えているか？。			
発生装置を除くその他の装置	01.調整器の機能は正常か？。			
	02.圧力計の指示は正しいか？。			
	03.圧力計のガラスは破損していないか？。			
	04.酸素の調整器等に油脂類が付いてはいないか？。			
	05.ホースは使用区分に従って使用されているか？。			
	06.ポンペは使用以外の時はキャップを被せてあるか？。			
	07.ホースバンドは確実に使われているか？。			
	08.ホースの接続に鋼金具を使ってはいないか？。			

酸素・アセチレン溶接・溶断 2

所長	主任	点検者

点検区域 :
 点検年月日: 年 月 日

区分	点検事項	良否×	注意点	確認
	09.ホースのひび割れ、焦げ、擦り減り等著しい損傷はないか？。			
	10.バルブ、調整器、ホース、吹管等の継ぎ目からのガス漏れは無いか？。			
	11.ガス漏れの検査は石鹼水でおこなっているか？。			
	12.酸素供給についての誤操作を防ぐための標示はしてあるか？。			
工 具	01.バルブ開閉用の専用レンチはあるか？。			
	02.点火ライター等必要な用具は備えてあるか？。			
作 業	01.作業開始時吹管、ホース、減圧弁の点検をしているか？。			
	02.アセチレンガスは常に1.3kg/cm ² （ゲージ圧力）以下で使用しているか？。			
	03.アセチレンポンベは立てて置いてあるか、また安定しているか？。			
	04.凍結したポンベの口金を火気で暖めてはいないか？。（温湯蒸気で温める）			
	05.通路を横切るホースは保護覆いをしてあるか？。			
	06.高所に延長してあるホースは途中を縛ってささえであるか？。			
	07.タンク内や狭い室内の作業では換気は充分か？。			
	08.溶接中、作業者が有害なガスやヒューム吸い込む恐れのある作業では保護マスクを使用しているか？。			
	09.酸素の漏れ等酸素過剰になってはいないか？。			
	10.飛散する火花、湯圧で火傷したり、ポンベやホース等を焼損する恐れはないか？。			

酸素・アセチレン溶接・溶断 3

所長	主任	点検者

点検区域 :
 点検年月日: 年 月 日

区分	点検事項	良否×	注意点	確認
作業	11.壁、床、足場等の隙間に火花が飛び込み引火、火災、焼損を起こす恐れはないか			
	12.点火したままの吹管を振り回したり放置してはいないか？。			
	13.吹管は掃除をして使っているか？。			
	14.休憩時間等作業中断の際ボンベバルブは確実に閉めてあるか？。			
通風等が不十分な場所の作業	01.ホース吹管は損傷、摩耗によるガス漏れはないか？。			
	02.ホースと吹管、ホース相互の接続個所はホースバンド、ホースクリップ等を使っているか？。			
	03.ホースにガスを放出する時、吹管は確実に閉めているか？。			
	04.ガス供給のバルブ、コックに使用する者の名札を取りつけて誤操作を防いでいるか？。			
	05.溶断の時、吹管からの過剰酸素の放出による危険防止の為、換気が充分に行われているか？。			
	06.作業の中断、終了により作業場所から離れる時ガス供給口のバルブ又はコックを閉止しているか？。			
	07.酸素を通風又は換気のために使用していないか？。			